

Struktur und Entwicklung der Fertigungstechnik (1968–1970)

Verfahren	1968	1969 v. H.	1970
Urformen	5,5	6,0	6,5
Umformen	4,1	5,0	6,1
Spanen mit geometrisch bestimmter Schneide	31,3	29,8	27,0
Spanen mit geometrisch unbestimmter Schneide	6,5	7,3	8,0
Sonstiges Trennen ¹	3,1	4,9	5,5
Fügen (Montage)	37,4	35,7	33,2
Stoffeigenschaftsändern (Wärmebehandlung)	2,0	1,7	2,5
Beschichten (Oberflächenbehandlung)	4,0	5,1	6,3
Sonstige technologische Verfahren	6,1	4,5	4,9
Verfahren insgesamt	100	100	100

¹ Stanzen, Scheren, elektrochemisches und elektroerosives Abtragen u. a.

Quelle: Statistische Praxis, H. 1, 1972, S. 15.